

資料 6 チタンと他金属材料の物性比較

項目	原子記号	原子量	比重	溶融点 (°C)	線膨張係数 (/°C)	比熱 (J/kg·k)	熱伝導率 (W/m·k)	電気比抵抗 ( $\mu\Omega\text{-cm}$ )	電気伝導率 (%IACS)	ヤング率 (N/mm <sup>2</sup> )	ポアソン率
チタン	22	47.90	4.5	1,668	$8.4 \times 10^{-6}$	0.519	17	55	3.1	106,000	0.34
鉄	26	55.85	7.9	1,530	$12 \times 10^{-6}$	0.519	63	9.7	1.8	206,000	0.31
18-8 ステンレス (SUS304)	-	-	7.9	1,400~ 1,420	$17 \times 10^{-6}$	0.519	16	72	2.0	200,000	0.3
アルミニウム	13	26.97	2.7	660	$23 \times 10^{-6}$	0.519	205	2.7	64	69,000	0.33
マグネシウム	12	24.32	1.7	650	$25 \times 10^{-6}$	0.519	159	4.3	40	45,000	0.35
ニッケル	28	58.69	8.9	1,453	$15 \times 10^{-6}$	0.519	92	9.5	18	206,000	0.30
銅	29	63.57	8.9	1,083	$17 \times 10^{-6}$	0.519	385	1.724	100	108,000	0.34