

資料 3 ステンレス鋼種別特長及用途

分類	鋼種	主な化学成分	特長及び用途
マルテンサイト系	SUS420J2	0.3C-13Cr	焼入硬化性大。 刃物、パルプ
	SUS440A	0.7C-18Cr	焼入硬化性大。440B,440Cよりいじん性大。 刃物、ベアリング、ゲージ。
フェライト系	SUS410L	低C13-Cr	溶接性、加工性、耐酸化性良好。 自動車排ガス処理装置。
	SUS430	18Cr	耐食性の優れた鋼種。 厨房品、家電 他。
	SUS444	低C-19Cr-2Mo-Ti(Nb,Zr)	耐食性良好。 耐応力腐食割れ用。温水器用。
オーステナイト系	SUS304	18Cr-8Ni	ステンレス鋼、耐熱鋼としても最も広範囲に使用。
	SUS301	17Cr-7Ni	冷間加工硬化大。成形性良好。 バネ、スチールベルト、張り出し成形用。
	SUS316	18Cr-12Ni-2.5Mo	海水をはじめ優れた耐食性。 耐孔食材料。
	SUS321	18Cr-9Ni-Ti	耐粒界腐食性良好。
	SUS310S	25Cr-20Ni	耐酸化性良好。耐熱性。
二相系	SUS329JI	25Cr-4.5Ni-2Mo	耐酸性、耐孔食性良好。高強度。 耐海水用途。化学プラント。
析出硬化系	SUS630	17Cr-4Ni-4Cu-Nb	Cuの添加で析出硬化性をもたせている。 各種バネ、高強度部材。
	SUS631	17Cr-7Ni-1Al	Alの添加で析出硬化性をもたせている。 各種バネ、高強度部材。